

Nr	Zeit		CO [% Vol]	HC ppm	Lamda	CO2 [% Vol]	korr [% V]	NOX ppm	Schwärzung	Kommentar	Kraftstoffverbrauch über Motorsteuergerät Insight-SW [l/h]	Drehzahl [U/min]	Kommentar
1	12:22	Vollastkurve	0,02	2	2,184	6,6	11,1	491	0,408	Keine Motorkenndaten (Druck, Temp, etc.)	153	1800	
2	12:27	Vollastkurve	0,02	1	2,2	6,5	11,17	563	0,343	Keine Motorkenndaten (Druck, Temp, etc.)	140,3	1700	
3	12:32	Vollastkurve	0,02	2	2,15	6,7	10,96	660	0,294		132	1600	
4	12:37	Vollastkurve	0,02	3	2,017	7,2	10,36	800	0,279		127	1500	leichtes Sägen/Prüfstand Michael: Motor 605 läuft generel unruhig
5	12:43	Vollastkurve	0,02	3	1,958	7,4	10,12	696	0,441		119	1400	
6	12:48	Vollastkurve	0,01	3	1,788	8	8,95	791	0,477		110	1300	
7	12:55	Vollastkurve	0,02	2	1,565	9,1	7,33	1117	0,481		100	1200	
8	13:00	Vollastkurve	0,08	2	1,441	9,9	6,25	959	0,934		91	1100	
9	13:07	Vollastkurve	0,24	0	1,274	11	4,5	883	2,345		77,64	1000	
10	13:23	Vollastkurve	0,38	1	1,177	11,8	3,3	674	-		62,09	900	Schwärzung abgeschätzt 3-4 /bei 2340 Nm sägen, dann Abschaltung
11	13:35	Vollastkurve	0,08	4	1,625	8,7	7,83	788	2,613		30	800	50 Nm Mehr Drehmomemt als Diesel
12	13:51	Vollastkurve	0,16	5	1,535	9,2	7,22	831	-		30	700	Schwärzung abgeschätzt 3-4/ 220 Nm mehr Drehmoment als Diesel
13	15:00									nicht mitgeloggt			
14	15:26	C-Zyklus MP1	0,02	2	2,168	6,6	11,03	503	0,442	Motor sägt / Leistung zu hoch	149,5	1800	
15	15:40	C-Zyklus MP2	0,02	4	2,469	5,8	12,21	575	0,221		103,26	1800	
16	15:47	C-Zyklus MP3	0,02	5	2,699	5,4	12,97	475	0,389		75,12	1800	
17	15:55	C-Zyklus MP4	0,02	7	-	3	16,58	186	0,583		26	1800	zu Mager für Messung
18	16:06	C-Zyklus MP5	0,02	5	1,864	7,8	9,52	743	0,427		108	1350	
19	16:14	C-Zyklus MP6	0,02	6	1,892	7,6	9,66	744	0,401		83	1350	
20	16:28	C-Zyklus MP7	0,02	7	2,084	6,9	10,7	594	0,616		60	1350	
21	16:41	C-Zyklus MP8	0,02	5	-	1	19,63	147	0,231	zu Mager für Lamda (zu viel Luft)	8	650	zu Mager für Messung